



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **РАЗВЕРТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ**

**ДОПУСКИ НА ДИАМЕТР**

**ГОСТ 13779—77**

**[СТ СЭВ 1167—78]**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**РАЗВЕРТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ****Допуски на диаметр**Cylindrical reamers.  
Allowances on diameter**ГОСТ****13779-77\*****[СТ СЭВ 1167-78]****Взамен  
ГОСТ 13779-68**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 марта 1977 г. № 667 срок действия установлен  
Проверен в 1980 г.

**с 01.01.78****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические развертки для обработки отверстий: чистовые с полями допусков K6, Is6, G6, H6, N7, M7, K7, Is7, G7, F8, E8, H7, H8, H9, F9, D9, H10, H11; P7 и E9; черновые с полем допуска — U8.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1167-78.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Предельные отклонения на изготовление диаметра чистовых разверток для отверстий полей допусков K7, H7, H8 и H9 должны соответствовать таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

★

\* Переиздание июнь 1983 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 2-1981 г.).

© Издательство стандартов, 1984

Номинальный диаметр разверток, мм	Отклонения	Обозначение полей допусков отверстий			
		K7	H7	H8	H9
		Предельные отклонения диаметра разверток, мкм			
От 1 до 3	Верхн.	-2	+8	+11	+21
	Нижн.	-6	+4	+6	+12
Св. 3 до 6	Верхн.	+1	+10	+15	+25
	Нижн.	-4	+5	+8	+14
Св. 6 до 10	Верхн.	+2	+12	+18	+30
	Нижн.	-4	+6	+10	+17
Св. 10 до 18	Верхн.	+3	+15	+22	+36
	Нижн.	-4	+8	+12	+20
Св. 18 до 30	Верхн.	+2	+17	+28	+44
	Нижн.	-6	+9	+16	+25
Св. 30 до 50	Верхн.	+3	+21	+33	+52
	Нижн.	-6	+12	+19	+30
Св. 50 до 80	Верхн.	+4	+25	+39	+62
	Нижн.	-7	+14	+22	+36
Св. 80 до 120	Верхн.	+4	+29	+45	+73
	Нижн.	-9	+16	+26	+42

3. Предельные отклонения на изготовление диаметра чистовых разверток для отверстий полей допусков K6, Is6, G6, H6, N7, M7, Is7, G7, F8, E8, F9, D9, H10, H11, P7 и E9 и черновых разверток указаны в рекомендуемом приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДИАМЕТРА РАЗВЕРТОК**

Предельные отклонения диаметра чистовых разверток указаны в табл. 1, черновых разверток — в табл. 2.

Таблица 1

Номинальный диаметр разверток, мм	Отклонения	Обозначение полей допусков отверстий															
		K6	J <sub>6</sub> <sup>6</sup>	G6	H6	P7	N7	M7	J <sub>7</sub> <sup>7</sup>	G7	F8	E8	F9	E9	D9	H10	H11
		Предельные отклонения диаметра разверток, мкм															
От 1 до 3	Верхн.	-1	+2	+7	+5	-8	-6	-4	+3	+10	+17	+25	+27	+35	+41	+34	+51
	Нижн.	-4	-1	+4	+2	-12	-10	-8	-1	+6	+12	+20	+18	+26	+32	+20	+30
Св. 3 до 6	Верхн.	0	+2	+10	+6	-10	-6	-2	+4	+14	+25	+35	+35	+45	+55	+40	+63
	Нижн.	-3	-1	+7	+3	-15	-11	-7	-1	+9	+18	+28	+24	+34	+44	+23	+36
Св. 6 до 10	Верхн.	0	+3	+12	+7	-12	-7	-3	+5	+17	+31	+43	+43	+55	+70	+49	+76
	Нижн.	-4	-1	+8	+3	-18	-13	-9	-1	+11	+23	+35	+30	+42	+57	+28	+44
Св. 10 до 18	Верхн.	0	+3	+15	+9	-14	-8	-3	+6	+21	+38	+54	+52	+68	+86	+59	+93
	Нижн.	-4	-1	+11	+5	-21	-15	-10	-1	+14	+28	+44	+36	+52	+70	+34	+54
Св. 18 до 30	Верхн.	0	+4	+18	+11	-18	-11	-4	+7	+24	+48	+68	+64	+84	+109	+71	+110
	Нижн.	-5	-1	+13	+6	-26	-19	-12	-1	+16	+36	+56	+45	+65	+90	+41	+64
Св. 30 до 50	Верхн.	0	+5	+22	+13	-21	-12	-4	+8	+30	+58	+83	+77	+102	+132	+85	+136
	Нижн.	-6	-1	+16	+7	-30	-21	-13	-1	+21	+44	+69	+55	+80	+110	+50	+80
Св. 50 до 80	Верхн.	+1	+6	+26	+16	-26	-14	-5	+10	+35	+69	+99	+92	+122	+162	+102	+161
	Нижн.	-6	-1	+19	+9	-37	-25	-16	-1	+24	+52	+82	+66	+96	+136	+60	+94
Св. 80 до 120	Верхн.	0	+7	+30	+18	-30	-16	-6	+12	+41	+81	+117	+109	+146	+193	+119	+187
	Нижн.	-8	-1	+22	+10	-43	-29	-19	-1	+28	+62	+98	+78	+115	+162	+70	+110

Таблица 2

Номинальный диаметр разверток, мм	Предельные отклонения диаметра разверток, мкм	
	Верхн	Нижн.
От 1 до 3	—20	—25
Св. 3 до 6	—26	—32
Св. 6 до 10	—31	—39
Св. 10 до 18	—37	—46
Св. 18 до 24	—46	—58
Св. 24 до 30	—53	—65
Св. 30 до 40	—66	—80
Св. 40 до 50	—76	—90
Св. 50 до 65	—94	—110
Св. 65 до 80	—109	—125
Св. 80 до 100	—132	—151
От 100 до 120	—152	—171

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *В. Н. Шалаева*  
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*  
Корректор *Л. А. Царева*

Сдано в наб 03 01 84 Подп в печ 07 05.84 0,5 п л 0,5 усл. кр отт. 0,21 уч.-изд. л  
Тираж 8000 Цена 3 коп

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14 Зак 625

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
<b>ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
<b>ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ</b>				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$c^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$c^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot c^{-2}$